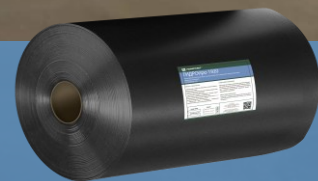


ГИДРОпро 1920

Лента для гидроизоляции швов различного назначения



ОПИСАНИЕ

Высокопрочная сверхэластичная лента для гидроизоляции узлов, примыканий и швов различного назначения. Лента обладает повышенным сопротивлением проколам, а также способна к восстановлению геометрических размеров при снятии нагрузок.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ◆ гидроизоляция и защита конструкционных, «холодных», деформационных швов, трещин;
- ◆ гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями, в том числе с очень большими подвижками;
- ◆ гидроизоляция колодцев и резервуаров с питьевой водой, а также в системах водоочистки и водоподготовки;
- ◆ гидроизоляция швов в конструкциях, выполненных из разных материалов: бетон, сталь, дерево, пластик;
- ◆ гидроизоляция горизонтальных и вертикальных швов, в т.ч. в элементах конструкций с перепадом высот;
- ◆ гидроизоляция швов в конструкциях, подверженных воздействию агрессивных сред или морской воды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства продукта	
Тип материала	эластичная лента черного цвета
Цвет	серый
Толщина материала, мм	1
Длина рулона, м	20
Ширина ленты, мм	200, 300, 500
Температура эксплуатации, °С	от - 30 до +90
Относительное удлинение вдоль и поперек рулона, % не менее	≥ 400
Предел прочности при растяжении в продольном направлении, МПа	≥ 25,0
Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа	≥ 25,0
Стойкость к УФ излучению, DIN EN ISO 4892-2	соответствует

СОСТАВ СИСТЕМЫ

Материал рекомендуется применять в составе следующей системы:

Слой системы	Назначение	Материал	Расход, г/м.п.
Совместно с клеем ГИДРОпро ЭП 1935 (ДШ 192.5)			
1	Клей	ГИДРОпро ЭП 1935	Рассчитывается по формуле: $R = r*(b - c)*t*2*K$
2	Лента	ГИДРОпро 1920	1,0
Совместно с клеем ГИДРОпро ПУ 1940 (ДШ 192.4)			
1	Клей	ГИДРОпро ПУ 1940	Рассчитывается по формуле: $R = r*(b - c)*t*2*K$
2	Лента	ГИДРОпро 1920	1,0

где r – расход:

для ГИДРОпро ЭП 1935, кг/м², при нанесении слоем толщиной 1 мм (принимается равным 1,23 кг/м²/мм);

для ГИДРОпро ПУ 1940, кг/м², при нанесении слоем толщиной 1 мм (принимается равным 1,9 кг/м²/мм);

b – ширина ленты, м;

c – ширина шва, м;

t – толщина нанесения клея, мм (принимается равной 2 мм);

2 – количество слоев (ленту необходимо запечатать сверху для обеспечения дополнительной защиты от механических повреждений, а также для более надежной ее фиксации);

K – коэффициент запаса, учитывающий потери материала при нанесении, а также неровность поверхности (принимается равным 1,2).

ПРАВИЛА И РЕКОМЕНДАЦИИ

Убедитесь в следующем:

все подготовительные работы выполнены;

- ◆ подготовленного количества материала хватит для выполнения задачи;
- ◆ все инструменты для выполнения работ подготовлены и находятся под рукой.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Во время проведения работ, а также в течение последующих 48 часов после их завершения, температура основания должна поддерживаться на уровне не ниже +5 °С. В указанный период основание не должно подвергаться механическим или деформирующим нагрузкам.

Материал можно применять при температурах воздуха во время производства работ от +5 °С до +40 °С.

При низких температурах окружающей среды (от +5 °С до +10 °С) полимеризация протекает медленнее.

При низких температурах рекомендуется:

- ◆ Перед планируемыми работами хранить ведра с материалом при +20 °С;
- ◆ Защищать уложенный материал от холода и не приступать к работам, если температура может упасть ниже +10 °С в течении 24 часов.

При высоких температурах рекомендуются следующие меры:

- ◆ Хранить ведра с материалом в прохладном месте;

Важно! При температурах выше +10 °С, находясь в большом объёме, свежеприготовленный полимерный клей склонен к саморазогреванию, в результате чего время его жизни может катастрофически снизиться. Данный факт следует учитывать при планировании работ.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением клея требуется удалить крупный мусор, а также удалить цементное молочко - например, шлифованием алмазным инструментом. Поверхность тщательно обеспылить при помощи компрессора или пылесоса. Не допускается наличие на поверхности пятен топлива, масла, гудрона или других загрязнителей.

Частные требования, в зависимости от материала основания:

- ◆ бетонное основание должно иметь возрасте не менее 28 суток, все крупные дефекты должны быть отремонтированы при помощи материалов линейки РЕМпро;
- ◆ металлическое основание должно быть очищено до степени Sa 2 ½;
- ◆ при работе с другими типами оснований свяжитесь с сотрудниками технической поддержки ООО «Полипласт – Юг» для получения дополнительной консультации.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ

Компоненты заранее дозированы в массовом соотношении **A : B = 10 : 1** для ГИДРОпро ПУ 1940 и **A : B = 3 : 1** для ГИДРОпро ЭП 1935. для удобства смешивания. Перед началом работ каждый компонент необходимо перемешать по отдельности до однородного состояния. Оптимальная температура компонентов при приготовлении составляет около +20 °С. Следует учитывать, что при понижении температуры время схватывания и твердения увеличивается, а при повышении — сокращается.

Приготовление полного комплекта

После предварительного перемешивания каждого компонента компонент В вводится в ёмкость с компонентом А. Перемешивание выполняется в течение не менее 3 минут с помощью низкооборотного миксера на скорости 100–200 об/мин до получения однородной массы по цвету и консистенции.

Приготовление части комплекта

При необходимости приготовления части комплекта каждый компонент предварительно перемешивается отдельно, после чего отмеряется необходимое количество компонентов с точностью до **2 г** в соответствии с пропорцией **A : B = 10 : 1** для ГИДРОпро ПУ 1940 и **A : B = 3 : 1** для ГИДРОпро ЭП 1935. Компоненты помещаются в чистую ёмкость и перемешиваются в течение **3 минут** до получения однородной массы.

МОНТАЖ ЛЕНТЫ

На подготовленную поверхность по краям шва с помощью шпателя наносят слой полимерного клея (ГИДРОпро ЭП 1935 или ГИДРОпро ПУ 1940) толщиной около 1,5 – 2 мм и шириной на 1 см больше ширины ленты ГИДРОпро 1920. Необходимо следить, чтобы клей не попадал в полость шва - для этого можно нанести полосу малярного скотча на шов. В случае, если раскрытие шва менее 1 см, следует оставить чистый участок, прилегающий к шву, шириной 2 см. В течение 40 минут после нанесения клея чистую и сухую ленту монтируют на шов, выдавливая воздух и излишки клея валиком.

ВАЖНО: при повышенных температурах окружающей среды жизнеспособность клея сокращается.

Для более плотного прилегания ленты к неровной поверхности необходимо произвести ее нагрев строительным феном. Данный метод может быть использован для приклеивания к углам, полостям, пересечениям труб и др.

Лента не должна перемещаться, подниматься и подвергаться механическому воздействию до полного отверждения эпоксидного клея.

Следует учитывать, что время твердения клея будет увеличиваться при снижении температуры и сокращаться при повышении температуры. В случае воздействия негативного давления воды на шов, рекомендуется усилить шов жестяной пластиной.

Стыковка ленты.

При необходимости соединения отдельных участков ленты в один длинный фрагмент (либо изготовления Т-образных участков) используется соответствующий прибор для тепловой сварки (строительный фен). Последовательность действий при этом следующая:

- ◆ Обеспечить соединение концов внахлест не менее 30 мм;
- ◆ Отрезать ленту необходимой длины;
- ◆ В местах соединения закруглить (срезать) углы;
- ◆ Тщательно очистить подготовленные поверхности от загрязнений;
- ◆ Для сваривания ленты между собой необходимо использовать устройство мощностью не менее 1500 ватт. Рекомендуемая температура нагрева – 300 - 380 °С (в зависимости от толщины ленты и температуры окружающей среды);
- ◆ Сильно прижать свариваемые поверхности друг к другу для качественного соединения. Рекомендуется с усилием прокатывать свариваемые поверхности тефлоновым валиком.

Также концы ленты можно скреплять при помощи полимерного клея, обеспечив нахлест не менее 100 мм.

УПАКОВКА

Лента ГИДРОпро 1920 поставляется в рулонах по 20 м.п.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать стандартные меры предосторожности при работе с химической продукцией. Необходимо мыть руки после применения продукта.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материалов в закрытой неповрежденной упаковке составляет 24 месяца. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70% в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранения от увлажнения.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Материал можно перевозить транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения.

Материал для профессионального использования!

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт-Юг».

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:



- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

КОНТАКТЫ

Основной офис в Краснодаре:

8 800 200 08 28 доб. 636

Единый контактный номер:

8-918-623-34-04  

Эл. почта: cs@polyplast-ug.ru

www.polyplast-un.ru